



# Mitsubishi Engineering-Plastics Corp.

## Iupilon™ MB2213R

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

### 一般信息

#### 产品说明

合金(PC/ABS) 低瓦斯气 高耐热

#### 总览

|      |                          |          |
|------|--------------------------|----------|
| 特性   | • 除气作用低至无                | • 耐热性, 高 |
| 用途   | • 通用                     |          |
| 汽车要求 | • GM GMW15581P-ABS+PC-T2 |          |

### ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

| 物理性能                         | 额定值         | 单位制                    | 测试方法         |
|------------------------------|-------------|------------------------|--------------|
| 密度                           | 1.15        | g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183     |
| 熔流率 (熔体流动速率) (250°C/2.16 kg) | 9.0         | g/10 min               | ISO 1133     |
| 熔融体积流量 (MVR) (250°C/2.16 kg) | 9.0         | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133     |
| 收缩率                          |             |                        | 内部方法         |
| 垂直                           | 0.50 到 0.70 | %                      |              |
| 流动                           | 0.50 到 0.70 | %                      |              |
| 吸水率 (24 hr, 23°C)            | 0.12        | %                      | 内部方法         |
| 机械性能                         | 额定值         | 单位制                    | 测试方法         |
| 拉伸模量                         | 2500        | MPa                    | ISO 527-1/1  |
| 拉伸应力 (屈服)                    | 59.0        | MPa                    | ISO 527-2/50 |
| 拉伸应变                         |             |                        | ISO 527-2/50 |
| 屈服                           | 4.9         | %                      |              |
| 断裂                           | 76          | %                      |              |
| 弯曲模量 <sup>2</sup>            | 2400        | MPa                    | ISO 178      |
| 弯曲应力 <sup>2</sup>            | 94.0        | MPa                    | ISO 178      |
| 冲击性能                         | 额定值         | 单位制                    | 测试方法         |
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C)             | 50          | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179      |
| 简支梁无缺口冲击强度 (23°C)            | 无断裂         |                        | ISO 179      |
| 热性能                          | 额定值         | 单位制                    | 测试方法         |
| 载荷下热变形温度                     |             |                        |              |
| 0.45 MPa, 未退火                | 130         | °C                     | ISO 75-2/B   |
| 1.8 MPa, 未退火                 | 110         | °C                     | ISO 75-2/A   |
| 线形热膨胀系数                      |             |                        | ISO 11359-2  |
| 流动                           | 7.0E-5      | cm/cm/°C               |              |
| 垂直                           | 7.0E-5      | cm/cm/°C               |              |
| 可燃性                          | 额定值         | 单位制                    | 测试方法         |
| UL 阻燃等级 (1.0 mm)             | HB          |                        | UL 94        |

## Iupilon™ MB2213R

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

## 加工信息

| 注射           | 额定值       | 单位制 |
|--------------|-----------|-----|
| 干燥温度 - 真空干燥机 | 80 到 100  | °C  |
| 干燥时间 - 真空干燥机 | 4.0 到 8.0 | hr  |
| 料筒后部温度       | 240 到 290 | °C  |
| 料筒中部温度       | 240 到 290 | °C  |
| 料筒前部温度       | 240 到 290 | °C  |
| 射嘴温度         | 240 到 290 | °C  |
| 模具温度         | 60 到 90   | °C  |

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 2.0 mm/min